

Technisches Datenblatt

Schrumpfbeutel (EVHO)

Eigenschaften	Werte	Testmethode
Material	PET/EVOH/PE	
Foliendicke	45 ± 5 (µm)	
Gewicht	43,96 ± 10% (g/m ²)	
Durchlässigkeiten	Werte	
Wasserdampf (H ₂ O)	<12 (g/m ² d)	ASTM F 1249-05 (38°90%RH)
Sauerstoff (O ₂)	<11 (cm ³ /m ² dbar)	ASTM D 3985-05 (23°0%RH)
Mechanische Eigenschaften	Werte	
Reisskraft Längsrichtung	45 (%) ± 5 (p.p.)	
Reisskraft Querrichtung	50 (%) ± 5 (p.p.)	
Siegelbereich	120 - 140 (°C)	
Temperaturbeständigkeit	-20 / + 95 (°C)	
Anwendung		
Funktionalität bei Lagerung von:	5-25 (°C) und max. 75 (%r.F./RH)	mind. 6 Monate

Online Packaging Solutions by

VC999 VERPACKUNGSSYSTEME GmbH
 Industriestr. 10
 DE-78234 Engen
 Telefon: +49 7733 - 948 999
 info@vc999.de / www.vc999.de

VC999 VERPACKUNGSSYSTEME GmbH
 Gewerbestrasse 1/2
 AT-5164 Seeham
 Telefon: +43 6217 20812
 info@vc999.at / www.vc999.at